



Nevastane HTF

DESCRIÇÃO

Óleo mineral de transferência térmica adequado para contato acidental com alimentos.



ESPECIFICAÇÕES

- ISO 6743-12 L-QC-300 / DIN 51522 – categoria Q
- DIN 51502 L
- FDA (capítulo 21 CFR, 178.3570)
- ISO 21469
- NSF H1 & HT1, nº 131004
- Halal & Kosher

APLICAÇÕES

- NEVASTANE HTF é um fluido de transferência térmica recomendado para aplicações onde há contato acidental com alimentos, tanto para circuitos fechados como abertos.
- NEVASTANE HTF é adequado para caldeiras duplas, autoclaves, reatores, fornos, prensas e moldes principalmente nas seguintes indústrias:
 - Alimentar
 - Farmacêutica

VANTAGENS

- NEVASTANE HTF é recomendado para aplicação em equipamentos onde exista a possibilidade de contato acidental com alimentos. O uso de lubrificantes de manutenção com registo NSF H1 minimiza os pontos críticos de controlo, conforme exigido pelo HACCP.
- A adição de um antioxidante de alta qualidade confere ao NEVASTANE HTF excelentes propriedades antioxidantes e anticorrosivas, mesmo na presença de água salgada.

Este lubrificante utilizado conforme recomendado e para a aplicação para a qual foi concebido não apresenta qualquer risco em particular. A ficha de dados de segurança do produto conforme a regulamentação aplicada na C.E. pode ser obtida mediante solicitação ao seu representante comercial ou por download através de <https://ms-sds.totalenergies.com/>.

RECOMENDAÇÕES

Armazenar o produto à temperatura ambiente.

Minimizar os períodos de exposição a temperaturas acima de 35 °C.

Validade: 5 anos após a data de produção (embalagem fechada).

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PROPRIEDADES	Nevastane HTF	UNIDADES	MÉTODOS
Aparência	Líquido brilhante e transparente	-	Visual
Massa específica a 15 °C	800	kg/m ³	ISO 12185
Viscosidade cinemática a 40°C	32	mm ² /s	ISO 3104
Ponto de congelação	-6	°C	ISO 3016
Ponto de inflamação – Vaso Aberto	210	°C	ISO 2592
Ponto de inflamação – Vaso Fechado	193	°C	ISO 2719
Ponto de combustão	240	°C	ISO 2592
Ponto de ebulição inicial	-	°C	ASTM D 2887
Ponto de ebulição final	375	°C	ASTM D 2887
Temperatura de autoignição	390	°C	ASTM E 659
Resíduo de carbono Conradson	<0,1 %	% m/m	ISO 6615
Temperatura mínima de operação	0	°C	-
Temperatura máxima da massa	300	°C	GB/T 23800
Temperatura máxima da película	320	°C	GB/T 23800

Este lubrificante utilizado conforme recomendado e para a aplicação para a qual foi concebido não apresenta qualquer risco em particular. A ficha de dados de segurança do produto conforme a regulamentação aplicada na C.E. pode ser obtida mediante solicitação ao seu representante comercial ou por download através de <https://ms-sds.totalenergies.com/>.