Apresentação Comercial
Indústria Alimentícia

TAURUS LUBRIFICANTES
DISTRIBUIDOR INDUSTRIAL

TotalEnergies
Distribuidor Industrial Oficial

Confiabilidade e Segurança para todas as indústrias alimentícias

NSF Nonfood Compounds H1 · NSF ISO 21469 Certified · K · حلال HALAL · GMO · ALLERGENS

CERTIFICAÇÕES INTERNACIONAIS

Objetivos da Apresentação

- Apresentar as soluções da TotalEnergies para a Indústria Alimentícia no que se refere a produtos e serviços de forma a proporcionar melhor custo benefício na operação dos diversos equipamentos.

Para cumprir os padrões e regulamentações da indústria alimentícia, é necessário utilizar lubrificantes específicos para evitar qualquer risco de contaminação dos alimentos durante o processo de produção, processamento e embalagem. A certificação ISO é uma forma de demonstrar que a empresa segue procedimentos e práticas adequadas de higiene e segurança alimentar, e o uso de lubrificantes de grau alimentício é uma parte importante desse processo.

Empresas alimentícias valorizam a qualidade e segurança dos alimentos. Lubrificantes de grau alimentício demonstram compromisso com a integridade dos produtos, a confiança dos consumidores e a reputação da marca.

Os lubrificantes de grau alimentício são seguros em caso de contato acidental com os alimentos. Formulados com ingredientes aprovados pela FDA, são fabricados em condições higiênicas controladas, minimizando o risco de contaminação dos alimentos.

Nossas Soluções para Indústria Alimentícia

Nevastane

É a gama de produtos da TotalEnergies **(óleos, graxas e aerossóis)** desenvolvida para atender as restrições dos fabricantes de bebidas e de alimentos norteados pelo sistema APPCC (Análise de Perigos e Pontos Críticos de Controle), HACCP em inglês, e regulados pela FDA – Agência reguladora americana.

A linha **Nevastane** possui:

- **Classificação NSF H1** – assegura que os lubrificantes de grau alimentício classe H1 seja desenvolvida com matérias primas permitidas para o contato acidental alimentar, com um **limite máximo de 10 ppm.**
- **Certificado Kosher e Halal** – assegura que os produtos seguem os regulamentos alimentares das comunidades judaica e islâmica. Essa certificação é válida para toda a nossa gama, exceto Nevastane Lube Aerosol.
- **Certificação ISO 21469** – as plantas da TotalEnergies possuem essa certificação, o que significa que passam por constantes auditorias, assegurando que os produtos Nevastane são produzidos com a qualidade exigida pelas indústrias agroalimentares.

Nossas Referências Comerciais

NOSSAS FORÇAS

- Alta Qualidade dos produtos: **NEVASTANE** é reconhecido como um das **top marcas food grade**.
- Uma **gama de produtos completas**, atendendo as necessidades de todos os subsegmentos alimentícios.
- **Segurança alimentar**:
  - Todos os produtos **NEVASTANE** são NSF H1 registrados.
  - Nossas instalações de produção são uma das pouco existentes certificadas **ISO 21469**.
- **Suporte Técnico Global** da TotalEnergies com os seguintes serviços de campo:
  - **Auditoria** em segurança alimentar (relacionado a lubrificantes).
  - Implementação de princípios **APPCC (HACCP)**.
  - **Recomendações** de Produto.
  - **Consolidação** de Produto.
  - **Treinamento** em Lubrificação e segurança de alimentos no local.

Soluções TotalEnergies para Compressores Frigoríficos

Produtos Recomendados

- A TotalEnergies propõe a gama LUNARIA NH, óleo mineral hidrocraqueado aditivado, e LUNARIA SH, óleo 100% sintético, para a lubrificação de compressores de refrigeração (alternativos e parafuso) que utilizam amônia (R717) como gás refrigerante.
- Aprovações:

Benefíciose Diferenciais

- **Extensão da vida útil:** as características proporcionadas pelo óleo oferecem alta resistência à oxidação e prevenção à formação de borras, que garantem a proteção e o bom funcionamento do compressor, além de estender a sua vida útil.
- **Maior intervalo de troca:** graças à formulação exclusiva que proporciona proteção e alta eficiência do compressor, aumenta o intervalode troca em até 400% quando comparado com óleoconcorrente, conforme caso de sucesso*.
- **Contribui para redução de TCO:** menor consumo de óleo proporcionado pela redução do arraste, na ordem de 30 a 50%, em comparação à um óleo convencional, conforme caso de sucesso*. Isso reduz custos relacionados ao consumo de óleo e à manutenção dos componentes.

Soluções TotalEnergies em Óleos

Produtos Recomendados

Produto	Tipo	Aplicação	Vantagens Específicas	ISO VG
Nevastane AW	• Óleo mineral branco	• Sistemas Hidráulicos • Lubrificadores Air-line	• Excelente proteção antidesgaste e contra a corrosão • Miscível com óleos minerais	22 a 68
Nevastane SH	• Óleo sintético PAO	• Sistemas Hidráulicos • Compressores de Ar • Bombas de Vácuo	• 100% sintético • Ampla faixa de temperatura • Extensão significative dos intervalos de drenagem • Alto Índice de Viscosidade	32 a 68
Nevastane EP	• Óleo mineral branco	• Engrenagens • Rolamentos de rolo cilíndrico e mancais de deslizamento • Correntes e esteiras transportadoras	• Proteção superior contra altas cargas • Adaptado a uma ampla gama de aplicações	150 a 1000
Nevastane XSH	• Óleo sintético PAO		• 100% sintético • Ampla faixa de temperature • Extensão significativa dos intervalos de drenagem	150 a 460
Nevastane Chain Oil XT	• Óleo sintético - ésteres	• Esteiras transportadoras • Correntes de forno • Mecanismos que operam em altas temperaturas	• Estabilidade térmica excepcional • Baixa volatilidade • Alto poder de lubrificação	220

Soluções TotalEnergies em Graxas

Produtos Recomendados

Produto	Tipo	Aplicação	Vantagens Específicas	Grau NLGI	ISO VG	Faixa de Temperatura
Nevastane XMF	Graxa multifuncional	• Mancais de deslizamento • Rolamentos de rolo cilindrico	• Excelente proteção contra corrosão • Resistência à água • Aderência a superficies metálicas	00, 0, 1 e 2	120	-20ºC a 150ºC
Nevastane HD2T	Graxa multifuncional EP com PTFE	• Rolamentos sob carga mesmo na presença de água • Máquinas de envase	• Excelente proteção contra corrosão • Resistência à água • Aderência a superficies metálicas	2	150	-20ºC a 150ºC
Nevastane XS 80	Graxa 100% Sintética de Alto Desempenho	• Graxa EP para rolamentos operando em baixas temperaturas • Túneis de congelamento • Esterilizadores	• Excelente resistência à umidade e poeira • Intervalos de relubrificação estendidos	1,5	80	-55ºC a 180ºC
Nevastane XS 320		• Graxa EP para rolamentos altamente carregados • Máquinas peletizadoras	• Excelente resistência à água e poeira • Intervalos de relubrificação estendidos • Particularmente adaptado a temperaturas elevadas		320	-40ºC a 180ºC

Soluções TotalEnergies em Aerossóis

Produtos Recomendados

Produto	Tipo	Aplicação	Vantagens Específicas	Faixa de temperatura
Nevastane Lube Spray	• Óleo mineral branco	• Lubrificante **multiaplicação** para lubrificações de rotina	• Excelente proteção antidesgaste e contra a corrosão • Miscível com óleos minerais	-20 a 140ºC
Nevastane Grease Spray	• Graxa **multipropósito**	• Rolamentos • Correntes • Maquinários • Molas • Articulações	• Excelente adesividade a superficies metálicas • Resistente à água • Propriedades de Extrema Pressão e Anticorrosão	-20 a 150ºC
Nevastane Silicone Spray	• Óleo silicone	• Correntes • Esteiras transportadoras • Trilhos	• Cria um filme lubrificante de silicone protetivo • Agente desmoldante • Antiestático • Repelente contra água • Alta temperatura	-60 a 230ºC

TAURUS
LUBRIFICANTES
DISTRIBUIDOR INDUSTRIAL

CONTATO

Atendimento.: Das 07 às 18:00

TELEFONE: (35) 3222-3426
CELULAR: (35) 98871-2071

E-mail.: taurus@taruslubrificantes.com.br

Av. Dr. Modena, 523 - Nossa Sra. de Fatima, Varginha - MG, 37010-190

NOS ACOMPANHE NAS REDES SOCIAIS!