

Ficha Técnica



TUNFLUID DAB

Óleo multiuso para a indústria de processamento de alimentos com registro NSF H1



Nonfood Compounds
Program Listed H1
123 365

Benefícios

- ✓ Produto versátil e de alto desempenho para lubrificação de vários tipos de componentes
- ✓ Boa proteção contra o desgaste com estabilidade á oxidação e ao envelhecimento
- ✓ Limpa, lubrifica e protege ao mesmo tempo
- ✓ Óleos sintéticos com Registro NSF H1, para contato incidental com alimento. Também tem certificação Kosher e Halal.

Aplicações

- ✓ Para a maioria dos pontos de lubrificação a óleo em maquinas na industria de alimentos, farmaceutica e de cosméticos
- ✓ Maquinas de envase, de embalagens e selagem de alimentos
- ✓ Correntes de transimissão, mancias de deslizamento, juntas, pistões, guias, trilhos, rolamentos de rolos

Instruções

Siga as indtruções do fabricante. Antes do primeiro ou do novo enchimento, se possível faça uma limpeza. Disponível na embalagem Balde de 20 Litros e Spray de 500 ml.

Dados de análise

Características	Resultado	Unidade	Ensaio
Cor:	Incolor	-	Visual
Óleo Básico:	Óleo mineral branco	-	-
Densidade, 20°C:	0,81	g/ml	ISO 3675
Viscosidade do óleo base a 40°C:	68	mm ² /s	ISO 3104
Ponto de Fulgor:	240	°C	ISO 2592
Ponto de Fluidez:	-10	°C	ISO 3016
Corrosão ao Cobre:	1-100	avaliação	ISO 2160
Temperatura de trabalho:	-5 a 100	°C	-