

Ficha Técnica



TUNPAS H1

Pasta para montagem Branca com registro NSF H1.



Nonfood Compounds
Program Listed H1
154 617

Benefícios

- ✓ Facilita a montagem e a desmontagem reduzindo o atrito e mantendo o torque
- ✓ Facilita a desmontagem de peças tratados com o produto, mesmo após um longo período de operação sobre condições extremas
- ✓ Pasta grau alimentício com Registro NSF H1, para contato incidental com alimento. Também tem certificação Kosher e Halal.

Aplicações

- ✓ Montagem e desmontagem de parafusos, eixos e elementos que trabalham sem movimento em ambientes úmidos
- ✓ Como agente de separação de componentes expostos a altas cargas estáticas e dinâmicas
- ✓ Onde há elementos corrosão por atrito como agente e proteção e lubrificante com resistência a água e alta temperatura
- ✓ Montagem de elementos em fornos de alta temperatura para facilitar a desmontagem.

Instruções

Antes do primeiro ou do novo enchimento, limpe as superfícies, por exemplo com 915 – TUNSOLVE, e deixe-as secar. Disponível na embalagem bisnaga de 100 g.

Dados de análise

Características	Resultado	Unidade	Ensaio
Cor:	Branca	-	Visual
Espessante	Complexo Sulfonato de Cálcio	-	-
Densidade, 15°C:	1,04	g/ml	Local
Tipo de óleo base:	Sintético	-	-
Viscosidade do óleo base a 40°C	220	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Consistência	2	NLGI	DIN 51818
Ponto de gota	>280°C	°C	DIN ISO 2176
Resistência à água a 90°C	0-90	-	DIN 51807
Proteção contra corrosão SKF-EMCOR	0/0	-	DIN 51802
Teste de solda VKA, carga de solda	6000	N	DIN 51350-4
Teste de desgaste VKA, método D	0,55	Mm	DIN 51350-5
Coefficiente de fricção, rosca (M 10x40, 8.8, blanc)	0,14	-	DIN EN ISO 16047
Coefficiente de fricção, rosca (M 10x40, 8.8, blanc)	0,13	-	DIN EN ISO 16047
Teste Press-Fit	0,11	-	E DIN 51833
Temperatura de trabalho:	-40 a 200 (Filme lubrificante) -40 a 800 (Filme seco)	°C	-