

TUNPAS AL

Pasta de montagem à base de alumínio, sintética, com alta proteção contra desgaste e alto efeito de separação.

Benefícios

- ✓ Evita a tribocorrosão.
- ✓ Lubrifica e separa bem as peças, prevenindo travamentos no momento da desmontagem.
- ✓ Suporta altas temperaturas e cargas de pressão.

Aplicações

- ✓ Montagem de parafusos, plugues, flanges, evitando soldagem e/ou colagem das peças.
- ✓ Em caldeiras, motores, turbinas, aparelhos, conexões, flanges e dutos de gases de escape.
- ✓ Instalações químicas e petroquímicas, refinarias, instalações cerâmicas, de vidro e metalúrgicas, instalações de secagem e fornos.

Instruções

Antes do primeiro ou do novo enchimento, limpe as superfícies, por exemplo com 915 - TUNSOLVE, e deixe-as secar. Disponível na embalagem de 1 kg.

Dados de análise

Características	Resultado	Unidade	Ensaio
Cor:	Prata	-	Visual
Temperatura de trabalho:	-30 à 1100	°C	-
Consistência:	2	NLGI	DIN 51818
Ponto de gota:	0	°C	DIN ISO 2176
Espessante:	Inorgânico	-	-
Óleo base:	Sintético	-	-
SKF Emscor teste (corrosão ao aço):	0/0	-	ISO 11007
Densidade:	1,1	g/m ³	Local
Quantidade de sólidos:	0	%	-
Penetração:	265-295	mm-1	DIN ISO 2137
Resistencia a água:	1-90	-	DIN 51807
Teste de quatro esferas, marca de desgaste, 300 N, teste VKA:	0,7	mm	DIN 51350-3
Teste de quatro esferas, carga de solda:	>4000	N	DIN 51350-4
Viscosidade a 40°C:	220	mm ² /s	DIN 53019
Coeficiente de fricção (teste de pressão):	0,11	μ	ISO 16047
Coeficiente de fricção (teste de parafuso):	0,14	μ	ISO 16047